



CUENTA DE PERDIDAS Y GANANCIAS

Ciudad Real, 24 de febrero de 2024

FEDERACION DE ATLETISMO DE CASTILLA LA MANCHA
PERIODO : 01-01-22 / 31-12-22 (Importes en Euros)

CUENTA DE PERDIDAS Y GANANCIAS	
	EJERCICIO 22
A) OPERACIONES CONTINUADAS	
1. Importe neto de la cifra de negocios	262.442,63
a) Ingresos federativos	262.442,63
5. Otros ingresos de explotación	91.058,44
a) Ingresos accesorios y otros de gestión corriente	33.664,32
b) Subvenciones de explotación incorporadas al resultado del ejercicio	57.394,12
6. Gastos de personal	-71.118,45
a) Sueldos, salarios y asimilados	-61.736,63
b) Cargas sociales	-9.381,82
7. Otros gastos de explotación	-278.820,81
a) Servicios exteriores	-189.784,75
d) Otros gastos de gestión corriente	-89.036,06
8. Amortización del inmovilizado	-1.717,70
13. Otros resultados	15.080,00
A.1) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN (1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7 + 8 + 9 + 10 + 11 + 12 + 13)	16.924,11
A.3) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)	16.924,11
A.4) RESULTADO DEL EJERCICIO PROCEDENTE DE OPERACIONES CONTINUADAS (A.3 + 20)	16.924,11
A.5) RESULTADO DEL EJERCICIO (A.4 + 21)	16.924,11